

APÊNDICE I DO TR – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

PREGÃO SRP Nº 36/2023

Processo Administrativo n.º 23305.011346.2023-17

1. OBSERVAÇÕES QUANTO ÀS DESCRIÇÕES

- 1.1. Para as NBRs abaixo mencionadas, considerar a versão atual vigente da norma na data de publicação do presente edital.
- 1.2. As imagens abaixo são meramente ilustrativas e são utilizadas para facilitar as estimativas realizadas pelos diversos setores e câmpus do IFSP, devendo licitante elaborar sua proposta seguindo estritamente as demais informações constantes neste Termo de Referência, assim, na desconformidade entre imagem ilustrativa e o constante na descrição detalhada, prevalecerá o solicitado nesta última;
- 1.3. Para formulação da proposta, o licitante deve inserir os custos relativos à frete e montagem de todos os móveis, e se solicitado na descrição detalhada do item, custos de instalação do móvel;

2. DAS AMOSTRAS

- 2.1. Serão solicitadas amostras dos itens 15, 16, 26, 27, 28 e 29, visando que a administração avalie corretamente os bens a serem adquiridos, analisando mais detalhadamente se o bem cumpre os requisitos exigidos na licitação, verificando a qualidade e funcionalidade do produto, assim como a ergonomia dos objetos, uma vez que alunos, servidores e visitantes farão uso constante deles e por períodos extensos, e caso o objeto não apresentar o mínimo de conforto esperado, poderá a vir causar um impacto na produtividade dos servidores e desempenho dos alunos no desenvolvimento de suas respectivas atividades, prejudicando o processo de ensino-aprendizagem.
- 2.2. O licitante de melhor proposta vigente, quando convocado pelo pregoeiro, terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis para o envio da amostra.
- 2.3. A entrega e a montagem das amostras serão obrigatoriamente acompanhadas por representante da licitante.
- 2.4. A licitante será responsável pela retirada e desc'arte dos materiais inservíveis resultantes da montagem das amostras, como embalagens, protetores, entre outros.
- 2.5. A amostra não faz parte do montante final, portanto não deve ser descontada da quantidade total a ser enviada.
- 2.6. Após a entrega e montagem das amostras, as mesmas ficarão à disposição dos demais licitantes para que realizem vistorias em período máximo de 1 (um) dia útil a ser definido pela Administração do IFSP e comunicado pelo pregoeiro.
- 2.7. O IFSP pronunciar-se-á quanto à aceitabilidade dos itens no prazo de 1 (um) dia útil após as vistorias dos licitantes.

- 2.8. Durante o período de exame das amostras, o IFSP poderá solicitar informações adicionais, referentes aos componentes e ao projeto.
- 2.9. Na análise, serão considerados o atendimento às especificações, a qualidade dos materiais e dos acabamentos e a adequação da solução proposta. Caso as amostras não atendam integralmente às especificações, a licitante será desclassificada e a licitante seguinte com menor preço será convocada, e se for o caso, a entregar suas amostras, e, assim, sucessivamente.
- 2.10. Após análise das amostras, as mesmas deverão ser desmontadas e recolhidas pelos licitantes no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a definição do resultado da licitação e comunicação realizada pelo IFSP. A retirada deverá ser realizada no local de entrega e deve ser previamente agendada.
- 2.11. Findo o prazo fixado no item 2.10, as amostras poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.
- 2.12. Será rejeitada a proposta da licitante que tiver amostra rejeitada, que não enviar amostra, ou que não a apresentar no prazo estabelecido.
- 2.13. A recusa ou o atraso injustificado em apresentar amostra para o item será considerado como amostra rejeitada.
- 2.14. Aceita a proposta, o Pregoeiro divulgará o resultado do julgamento das propostas e verificará a habilitação da licitante.
- 2.15. As amostras deverão ser entregues no Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de São Paulo – Reitoria, situado à Rua Pedro Vicente, nº 625 – Bairro Canindé - CEP: 01109-010, São Paulo/SP, para serem analisadas.
- 2.16 Para a presente contratação, entende-se o termo amostra como sendo um exemplar completo de mobiliário constante desta licitação, construído com materiais novos, seguindo exatamente as especificações constantes deste termo de referência, com o fim de ser analisado quanto à conformidade com o especificado.

3. LISTA DE ITENS

- 3.1 Segue lista dos itens com as respectivas formações de grupos (lotes).
- 3.2 Atendem que a organização dos itens segue a ordem da numeração de grupo e itens, em que os itens a partir do 26 estão desagrupados.
- 3.3 O agrupamento de itens visa ao pleno atendimento das necessidades da Administração, visto que são itens cujos similares em composição e aplicação/uso. Além disso, o fornecimento de materiais por um mesmo fornecedor proporciona segurança, minimizando falhas e garantindo assistência técnica adequada, sempre que necessário.
- 3.4 A formação de grupos justifica-se ainda pela economia de escala propiciada à Administração, visto ser mais atrativo para o mercado a possibilidade de fornecimento de mais de um item em um mesmo contrato, o que viabiliza a minimização de custos e eventuais inexecuções contratuais por parte dos fornecedores.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G1	1	ARMÁRIO DE AÇO, TIPO GUARDA VOLUMES, 08 PORTAS			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	463054	Unidade	R\$ 2.314,50	140	R\$ 324.030,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P).</p> <p>Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide.</p> <p>Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "fechadura" com 2 (duas) chaves.</p> <p>Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical.</p> <p>Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior.</p> <p>Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores.</p> <p>Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200º C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; 					

- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G1	2	ARMÁRIO DE AÇO, TIPO GUARDA VOLUMES, 16 PORTAS			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	482641	Unidade	R\$ 1.950,00	276	R\$ 538.200,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>Roupeiro de 16 portas, dividido em 4 corpos com 4 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1225(L)x420(P x1900(H))mm. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura com 2 (duas) chaves. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta.</p> <p>As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união é de 60 mm. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior.</p> <p>Quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores.</p>					

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

- Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G1	3	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE, 10 PRATELEIRAS, LATERAIS ABERTAS, COR BEGE OU CINZA			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	320564	Unidade	R\$ 2.545,00	176	R\$ 447.920,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

Estante biblioteca tipo dupla face com medidas aproximadas 1040 x 580 x 1980 (LxPxH) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. Base inferior aberta em forma de T, com dois pés niveladores, contendo: 02 (duas) colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa #14, permitindo encaixe das prateleiras em passos de 60 mm pelo sistema de cremalheira. Com 01 (uma) Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionado em chapa #18 dobrado em "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado. 10 (dez) prateleiras com dimensões de 1000 mm de comprimento e 250 mm de profundidade, confeccionadas em chapa #22 com reforço, fixado através de solda ponto, no sentido da largura da prateleira, 20 (vinte) mão francesas, fixadas por parafusos com porcas às laterais das prateleiras, com duas garras que viabilizem o encaixe do conjunto às colunas (sem parafusos). Reforço em X fixado entre as duas colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas.

Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura

ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média mínima de 50 micra. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor bege e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

- Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de: 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G1	4	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE, 12 PRATELEIRAS, LATERAIS ABERTAS, COR BEGE OU CINZA			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	602906	Unidade	R\$ 1.780,00	59	R\$ 105.020,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

Estante biblioteca tipo dupla face com medidas aproximadas 1040 x 580 x 1980 (LxPxH) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. Base inferior aberta em forma de T, com dois pés niveladores, contendo: 02 (duas) colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa #14, permitindo encaixe das prateleiras em passos de 60 mm pelo sistema de cremalheira. Com 01 (uma) Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionado em chapa #20 dobrado em "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado. 12 (doze) prateleiras com dimensões de 1000 mm de comprimento e 250 mm de profundidade, confeccionadas em chapa #22 com reforço, fixado através de solda ponto, no sentido da largura da prateleira, 20 (vinte) mão francesas, fixadas por parafusos com porcas às laterais das prateleiras, com duas garras que viabilizem o encaixe do conjunto às colunas (sem parafusos). Reforço em X fixado entre as duas colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média mínima de 50 micra. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor bege e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos:

- Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17;
- Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de: 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa
G1	5	ESTANTE EXPOSITOR PARA LIVROS E PERIÓDICOS, 04 PRATELEIRAS, LATERAIS ABERTAS, COR BEGE OU CINZA	

	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	473527	Unidade	R\$ 2.000,00	19	R\$ 38.000,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

Estante expositor para livros e periódicos, laterais na cor bege ou cinza e chapéu, prateleiras e base na cor bege ou cinza, 04 prateleiras, laterais fechadas expositor com prateleiras articuláveis e lateral fechada (tipo armário), confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono.

Dimensões aproximadas: altura: 2000mm, largura: 1000mm, profundidade: 445mm.

04 (quatro) prateleiras planas com dimensões mínimas de 930mm de largura e 370mm de profundidade, confeccionadas em chapa Nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a união às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos).

04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões mínimas de 921mm de largura e 290mm de profundidade, confeccionadas em chapa Nº 20 (0,90mm), fixadas às laterais através de parafusos.

01 (uma) base retangular, fechada, confeccionada em chapa Nº 20 (0,90mm), com altura de 175mm;

02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado.

01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionada em chapa Nº 20 (0,90MM) e dobrado em forma de "u" com altura de 70mm;

02 (duas) laterais com altura de 2000mm e largura de 445mm, confeccionadas em chapa Nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 09 (nove) linhas retas de 03 (três) fendas cada, com dimensões de 28mm de altura por 105mm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 175mm.

Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida epóxi/poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 70 micrometros, na cor a ser determinada. Lateral de acabamento em chapa de aço Nº 20 (0,90mm) de baixo teor de carbono, com altura de 2000mm, largura: 445mm, profundidade: 35mm.

Cada lateral de acabamento com 09 (nove) linhas retas de 03 (três) pares de fendas cada, com dimensões aproximadas de 28mm de altura por 105mm de largura, unidos as laterais da estante nas extremidades através de 04 (quatro) parafusos ¼" x ½" com porcas.

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

A) Relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento de r10 e grau de empolamento de d0/t0. B) Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de: 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G2	6	BANCADA - 1600 X 730 X 850 MM (C x L x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	235699	unidade	R\$ 2.618,00	184	R\$ 481.712,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>BANCADA - 1600 X 730 X 850 (C X L X H) MM; REFERÊNCIA MARCON MN-2 OU SIMILAR CONTENDO AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: ESTRUTURA TUBULAR EM AÇO COM SEÇÃO QUADRADA DE 50X50X2MM; TAMPO EM COMPENSADO NAVAL ENVERNIZADO MÍNIMO 45MM DE ESPESSURA; PÉS DE BORRACHA PARA ALTA CAPACIDADE DE CARGA; - ACABAMENTO: PINTURA EM EPÓXI PÓ NA COR CINZA. CAPACIDADE DE CARGA: MÍNIMA DE 1000KG.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		

G2	7	BANCADA - 2200 X 800 X 850 MM (C x L x H)				
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO	
	476059	Unidade	R\$ 4.029,74	298	R\$ 1.200.862,52	
DESCRIÇÃO COMPLETA						
<p>BANCADA - 2200 X 800 X 895 (C X L X H) MM; REFERÊNCIA MARCON MN-1 OU SIMILAR CONTENDO AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES: ESTRUTURA TUBULAR EM AÇO COM SEÇÃO QUADRADA 50X50X2MM; TAMPO EM COMPENSADO NAVAL ENVERNIZADO MÍNIMO 45MM DE ESPESSURA; PÉS DE BORRACHA PARA ALTA CAPACIDADE DE CARGA; - ACABAMENTO: PINTURA EM EPÓXI PÓ NA COR CINZA. CAPACIDADE DE CARGA: MÍNIMA DE 1000 KG.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.</p>						
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa			
G3	8	BANQUETA ALTA - ALTURA 700MM				
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO	
	602421	Unidade	R\$ 435,00	837	R\$ 364.095,00	

DESCRIÇÃO COMPLETA

BANQUETA ALTA - ALTURA 700MM. PARA LABORATÓRIO BANQUETA ALTA EM MADEIRA MACIÇA. DIÂMETRO 300 MM, ALTURA 700 MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: BANQUETA PARA LABORATÓRIO EM MADEIRA DE ANGELIM MACIÇO. DIMENSÕES: ESTRUTURA: PÉS EM MADEIRA ANGELIM MACIÇO SEÇÃO QUADRADA 4 X 4 CM, COM LIGAÇÃO ENTRE OS PÉS E A BASE DO ASSENTO EM MADEIRA ANGELIM. 73 cm DE ALTURA TOTAL. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. ASSENTO: EM MADEIRA ANGELIM MACIÇO COM DIÂMETRO DE 30 CM, COM 3 CM DE DEESPESURA, BORDA ARREDONDADA, COM A SUPERFÍCIE SUPERIOR REBAIXADA FAZENDO O FORMATO ANATÔMICO DO ASSENTO. ALTURA TOTAL DA BANQUETA 73 CM. MONTAGEM: AS PEÇAS QUE FORMAM A ESTRUTURA DA BANQUETA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS OU PARAFUSOS REFORÇADOS OU OUTRO SISTEMA SIMILAR DE IGUAL OU MELHOR DESEMPENHO, NÃO POSSUINDO PARTES COLADAS. TRATAMENTO E COR DA MADEIRA: DEVENDO SER LIXADA E TRATADA COM SELADOR E VERNIZ NITRO CELULOSE OU POLIURETANO INCOLOR. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G3	9	BANQUETA BAIXA - ALTURA 450MM			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	481483	Unidade	R\$ 340,00	516	R\$ 175.440,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>BANQUETA BAIXA - ALTURA 450MM, EM MADEIRA MACIÇA. DIÂMETRO 300 MM, ALTURA 450 MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: BANQUETA EM MADEIRA DE ANGELIM MACIÇO. DIMENSÕES: ESTRUTURA: PÉS EM MADEIRA ANGELIM MACIÇO SEÇÃO QUADRADA 4 X 4 cm, COM LIGAÇÃO ENTRE OS PÉS E A BASE DO ASSENTO EM MADEIRA ANGELIM. Entre 40 cm e 45 cm DE ALTURA TOTAL. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. ASSENTO: EM MADEIRA ANGELIM MACIÇO COM DIÂMETRO DE 30 cm, COM 3 cm DE DEESPESURA, BORDA ARREDONDADA, COM A SUPERFÍCIE SUPERIOR REBAIXADA FAZENDO O FORMATO ANATÔMICO DO ASSENTO. ALTURA TOTAL DA BANQUETA ENTRE 40 cm E 45 cm MONTAGEM: AS PEÇAS QUE FORMAM A ESTRUTURA DA BANQUETA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS OU PARAFUSOS REFORÇADOS OU OUTRO SISTEMA SIMILAR DE IGUAL OU MELHOR DESEMPENHO, NÃO POSSUINDO PARTES COLADAS. TRATAMENTO E COR DA MADEIRA: DEVENDO SER LIXADA E TRATADA COM SELADOR E VERNIZ NITRO CELULOSE OU POLIURETANO INCOLOR. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR. LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		

G4	10	BIBLIOCANTO			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	381774	Unidade	R\$ 22,79	2166	R\$ 49.363,14
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010 Nº 18 (1,2 MM) DOBRADO EM FORMA DE "L". ACABAMENTO COM SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. SEM ARESTAS CORTANTES, CANTOS "VIVOS" E REBARBAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA: 200MM, LARGURA: 100MM, BASE: 100MM.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:</p> <p>A) RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO DE D0/T0.</p> <p>B) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021. LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE: 05 (CINCO) ANOS.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G4	11	BIBLIOCANTO SINALIZADOR			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	443414	Unidade	R\$ 24,50	856	R\$ 20.972,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010 Nº 18 (1,20MM). DOBRADO EM FORMA DE "L" COM 1 (UMA) FENDA EM FORMA DE RETÂNGULO DISTRIBUÍDO AO LONGO DA PEÇA. ABA LATERAL E INFERIOR PARA SINALIZAÇÃO COM 25MM DE LARGURA. ACABAMENTO COM SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTIFERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. SEM ARESTAS CORTANTES, CANTOS "VIVOS" E REBARBAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA: 200MM, LARGURA: 130MM + 25MM DA ABA, BASE: 130MM.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

- A) RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE FO E GRAU DE EMPOLAMENTO DE DO/TO.
- B) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021. LICITANTE DEVERÁ

PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE: 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G4	12	CAIXA PERIÓDICOS			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	350169	Unidade	R\$ 60,00	264	R\$ 15.840,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

CHAPA DE AÇO Nº 20 (0,9MM), FECHAMENTO SUPERIOR FRONTAL COM PORTA ETIQUETA ESTAMPADO NA CHAPA COM LARGURA DE 80MM E ALTURA DE 50MM, CANTOS ARREDONDADOS, SEM CANTOS VIVOS, SEM REBARBAS OU ARESTAS CORTANTES. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA: 200MM, LARGURA: 100MM, PROFUNDIDADE: 200MM. COR BEGE.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

- A) RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE FO E GRAU DE EMPOLAMENTO DE DO/TO.
- B) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE: 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G4	13	EXPOSITOR DE MESA, CONFECCIONADO EM AÇO COM ESPESSURA DE 1,20MM, MEDINDO 20X13CM.			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	339346	Unidade	R\$ 110,23	88	R\$ 9.700,24
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>MODELO EXP. MESA - EXPOSITOR DE MESA, CONFECCIONADO EM AÇO COM ESPESSURA DE 1,20MM, MEDINDO 20X13CM, COR: VERMELHO. EXPOSITOR DE MESA, CONFECCIONADO EM AÇO SAE 1010, COM ESPESSURA DE 1,20MM. 02 (DOIS) RASGOS EM FORMA DE RETÂNGULO, DISTRIBUÍDO NA PARTE FRONTAL E TRASEIRA. ACABAMENTO COM SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 70 MICRAS. SEM ARESTAS CORTANTES E REBARBAS. DIMENSÕES: ALTURA: 20 CM LARGURA: 13 CM. PROFUNDIDADE: 16,5 CM. NA COR VERDE.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:</p> <p>A) RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO DE D0/T0.</p> <p>B) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE: 05 (CINCO) ANOS.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G4	14	CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS COM 3 NÍVEIS			

	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	486437	Unidade	R\$ 1.982,31	22	R\$ 42.422,82
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS COM 3 NÍVEIS. DIMENSÕES: ALTURA: 1020MM, LARGURA: 500MM, COMPRIMENTO: 700MM. (DIMENSÕES PODEM SER ALTERADAS DE ACORDO COM A NECESSIDADE DA BIBLIOTECA, E PADRÕES DE MEDIDAS DOS FABRICANTES). 02 (DUAS) ESTRUTURAS TUBULARES EM AÇO COM PAREDE DE 1,20MM DE ESPESSURA; SEMI-FECHADAS COM CHAPA Nº 16 (1,5MM). 03 (TRÊS) NÍVEIS DE BANDEJAS CONFECCIONADAS EM CHAPA Nº 20 (0,90MM), SENDO DUAS SUPERIORES INCLINADAS COM DIVISÓRIA CENTRAL E 01 (UMA) INFERIOR PLANA, UNIDAS À ESTRUTURA DO CARRINHO ATRAVÉS DE SOLDA. 02 (DOIS) SUPORTES PARA RODAS CONFECCIONADOS EM CHAPA Nº 16 (1,50MM), COM 04 (QUATRO) RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM RODA DE 3" DE DIÂMETRO. CAPACIDADE TOTAL DE CARGA: 170 KG. NAS PARTES METÁLICAS PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO, QUANDO NECESSÁRIO. APLICAR TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO, E COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICROMETROS, NA COR A SER DETERMINADA, DEVENDO A LICITANTE APRESENTAR EM SUA PROPOSTA, AS CORES DISPONÍVEIS DO FABRICANTE.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:</p> <p>A) RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DE F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO DE D0/T0.</p> <p>B) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G5	15	CARTEIRA ESCOLAR, ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO – CANHOTO			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	482947	Unidade	R\$ 690,00	394	R\$ 271.860,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

CARTEIRA ESCOLAR, ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO – CANHOTO.

ENCOSTO: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. Deverá possuir respiradores quadrados medindo de 10x10 até 12x12 mm, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo no mínimo 04 (quatro) fileiras. Distância entre os furos de no mínimo 40 mm. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 250 mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm.

ASSENTO: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Deverá possuir respiradores quadrados medindo de 10x10 até 12x12 mm, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo no mínimo 01 (uma) fileira. Distância entre os furos de no mínimo 40 mm. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através 04 (quatro) rebites de alumínio, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas mínimas: largura 460 mm e 410 mm de profundidade e espessura de 5mm.

Estrutura única, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Suportes do encosto deverão ser fabricados em tubo industrial oblongo de aço em chapa 16 com parede em chapa 16 (1,5mm), recebendo reforço interno duplo na dobra, garantindo assim resistência e durabilidade da carteira. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior) fabricado em tubo oblongo de aço com parede em chapa 18 (1,2mm), soldado pelo processo de soldagem de topo por resistência pura. Travessas estruturais fabricadas em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm), fixadas as laterais e ao suporte da prancheta através de solda MIG.

Suporte da prancheta fabricado em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm) com 4 suportes de fixação confeccionados em chapa de aço fina frio de 1,5mm de espessura para fixação da prancheta. As extremidades das travessas horizontais posicionadas na lateral oposta a prancheta com acabamento em ponteira interna plástica, como também a extremidade posterior do suporte da prancheta. Deve ser instalado no suporte da prancheta um apoio confeccionado em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm), fixado a lateral da carteira, neste apoio deve ser fixado o suporte de mochila fabricado em ferro chato de 1/2x1/8", fixado através de solda MIG.

A grade para livros deve ser fixada nas laterais através de duas travessas fabricadas tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm) através de solda MIG. A grade de cinco filetes deve ser confeccionada em ferro redondo 3/8", fixados as travessas através de solda MIG. Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Philips e rosca especial para plásticos. Deslizadores injetados em polipropileno, perfeitamente acoplados as laterais e fixados através de rebites de alumínio.

Prancheta de formato peninsular, fabricada em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Holt-Melt. Fixada às estruturas laterais da carteira através de parafusos de aço e buchas metálicas. Largura de 370mm e profundidade de 610mm, no mínimo

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento ri0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova.

Laudo de ensaio emitido por um OCP acreditado pelo INMETRO, demonstrando a aderência da tinta de acordo com NBR 11003;

Relatório de ensaio, emitido por laboratório, determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a norma 10443:2008, com no mínimo 100microns de espessura;

Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.

Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, DE 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).

Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de: 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa
------	------	-------------------	--------------------

G5	16	CARTEIRA ESCOLAR, ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO – DESTRO			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	482947	Unidade	R\$ 690,00	1755	R\$ 1.210.950,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>CARTEIRA ESCOLAR, ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO – DESTRO.</p> <p>ENCOSTO: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. Deverá possuir respiradores quadrados medindo de 10x10 até 12x12 mm, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo no mínimo 04 (quatro) fileiras. Distância entre os furos de no mínimo 40 mm. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 250 mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5mm.</p> <p>ASSENTO: Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Deverá possuir respiradores quadrados medindo de 10x10 até 12x12 mm, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo no mínimo 01 (uma) fileira. Distância entre os furos de no mínimo 40 mm. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através 04 (quatro) rebites de alumínio, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas mínimas: largura 460 mm e 410 mm de profundidade e espessura de 5mm.</p> <p>Estrutura única, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.</p> <p>Suportes do encosto deverão ser fabricados em tubo industrial oblongo de aço em chapa 16 com parede em chapa 16 (1,5mm), recebendo reforço interno duplo na dobra, garantindo assim resistência e durabilidade da carteira. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior) fabricado em tubo oblongo de aço com parede em chapa 18 (1,2mm), soldado pelo processo de soldagem de topo por resistência pura. Travessas estruturais fabricadas em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm), fixadas as laterais e ao suporte da prancheta através de solda MIG.</p> <p>Suporte da prancheta fabricado em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm) com 4 suportes de fixação confeccionados em chapa de aço fina frio de 1,5mm de espessura para fixação da prancheta. As extremidades das travessas horizontais posicionadas na lateral oposta a prancheta com acabamento em ponteira interna plástica, como também a extremidade posterior do suporte da prancheta. Deve ser instalado no suporte da prancheta um apoio confeccionado em tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm), fixado a lateral da carteira, neste apoio deve ser fixado o suporte de mochila fabricado em ferro chato de 1/2x1/8", fixado através de solda MIG.</p> <p>A grade para livros deve ser fixada nas laterais através de duas travessas fabricadas tubo oblongo de aço em chapa 18 (1,2mm) através de solda MIG. A grade de cinco filetes deve ser confeccionada em ferro redondo 3/4", fixados as travessas através de solda MIG. Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Philips e rosca especial para plásticos. Deslizadores injetados em polipropileno, perfeitamente acoplados as laterais e fixados através de rebites de alumínio.</p> <p>Prancheta de formato peninsular, fabricada em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Holt-Melt. Fixada às estruturas laterais da carteira através de parafusos de aço e buchas metálicas. Largura de 370mm e profundidade de 610mm, no mínimo</p>					

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento r10 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova.

Laudo de ensaio emitido por um OCP acreditado pelo INMETRO, demonstrando a aderência da tinta de acordo com NBR 11003;

Relatório de ensaio, emitido por laboratório, determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a norma 10443:2008, com no mínimo 100microns de espessura;

Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.

Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, DE 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).

Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de: 05 (cinco) anos.

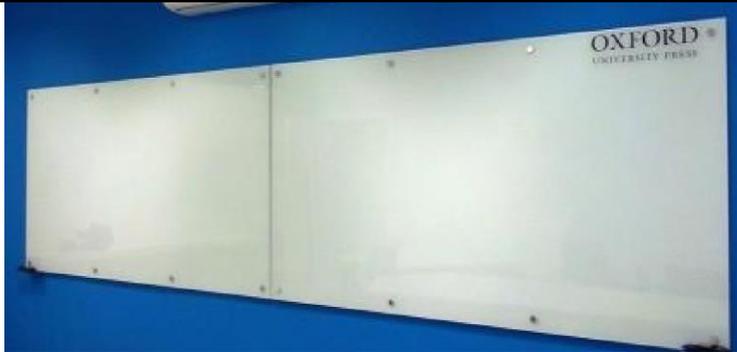
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G6	17	LOUSA DE VIDRO TEMPERADO 6 MM - 2000 X 1200 MM			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	439256	Unidade	R\$ 1.456,44	74	R\$ 107.776,56

DESCRIÇÃO COMPLETA

COM ESPESSURA DE 6,00 MM, SENDO FORMADA POR UM MÓDULO DE 2000X1200 MM (LARGURA X ALTURA), COM 08 (OITO) ESPAÇADORES DE INOX OU ALUMÍNIO POLIDO OU LATÃO CROMADO POLIDO, SENDO 4 (QUATRO) NA PARTE SUPERIOR E 4 (QUATRO) NA PARTE INFERIOR, PARA CADA MÓDULO, DISTÂNCIA MÁXIMA DOS SEPARADORES DA PAREDE ENTRE 20 MM E 25 MM, POR MÓDULO, COM PELÍCULA DE SEGURANÇA BRANCO LEITE OU FOSCO, COM ACEITAÇÃO PARA TODOS OS TIPOS DE PINCEL PARA QUADRO DE VIDRO. O FORNECEDOR DEVERÁ INSTALAR A LOUSA EM LOCAL A SER INDICADO NA OCASIÃO DA ENTREGA DO BEM, FORNECENDO E INSTALANDO NA LOUSA: 01 (UM) KIT DE PROLONGADORES E BUCHAS ESPECIAIS, 01 (UM) SUPORTE DE APAGADOR EM ACRÍLICO COM POSSIBILIDADE DE INSTALAÇÃO EM QUALQUER PARAFUSO ESPAÇADOR, LOGOTIPO DO IFSP TIMBRADO NO CANTO SUPERIOR ESQUERDO DAS LOUSAS COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 100X200 MM (ALTURAL X LARGURA) MANTENDO-SE A PROPORCIONALIDADE A UMA ALTURA APROXIMADA DE 20 CM.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G6	18	LOUSA DE VIDRO TEMPERADO 6 MM - 3000 X 1200 MM			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	471999	Unidade	R\$ 2.340,00	165	R\$ 386.100,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

COM ESPESSURA DE 6,00 MM, SENDO FORMADA POR UM MÓDULO DE 3000X1200 MM (LARGURA X ALTURA), COM 08 (OITO) ESPAÇADORES DE INOX OU ALUMÍNIO POLIDO OU LATÃO CROMADO POLIDO, SENDO 4 (QUATRO) NA PARTE SUPERIOR E 4 (QUATRO) NA PARTE INFERIOR, PARA CADA MÓDULO, DISTÂNCIA MÁXIMA DOS SEPARADORES DA PAREDE ENTRE 20 MM E 25 MM, POR MÓDULO, COM PELÍCULA DE SEGURANÇA BRANCO LEITE OU FOSCO, COM ACEITAÇÃO PARA TODOS OS TIPOS DE PINCEL PARA QUADRO DE VIDRO. O FORNECEDOR DEVERÁ INSTALAR A LOUSA EM LOCAL A SER INDICADO NA OCASIÃO DA ENTREGA DO BEM, FORNECENDO E INSTALANDO NA LOUSA: 01 (UM) KIT DE PROLONGADORES E BUCHAS ESPECIAIS, 01 (UM) SUPORTE DE APAGADOR EM ACRÍLICO COM POSSIBILIDADE DE INSTALAÇÃO EM QUALQUER PARAFUSO ESPAÇADOR, LOGOTIPO DO IFSP TIMBRADO NO CANTO SUPERIOR ESQUERDO DAS LOUSAS COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 100X200 MM (ALTURAL X LARGURA) MANTENDO-SE A PROPORCIONALIDADE A UMA ALTURA APROXIMADA DE 20 CM.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G7	19	MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 10 LUGARES - 3000 X 800 X 740 MM (L x P x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	483357	Unidade	R\$ 2.850,00	141	R\$ 401.850,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 10 LUGARES - 3000 X 800 X 740 MM (L X P X H)</p> <p>TAMPO com formato quadrado, em madeira MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta pressão, brilhante liso com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor branco. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – tabela 1, coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.</p> <p>Estrutura da mesa e banco: estrutura composta por 04 pés e travessas laterais; os pés e as travessas são confeccionados em tubo de aço (SAE 1010/1020) com secção retangular 50x30mm, com espessura de 1,2mm no mínimo, soldada pelo processo MIG, sem arestas cortantes.</p> <p>ASSENTO: assento com formato retangular, em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com espessura mínima de 15mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 1,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do assento deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Acabamento e montagem: a fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Largura 467 mm e profundidade 410 mm, podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.</p> <p>Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura.</p> <p>Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta. Dimensões da mesa: largura de 3000mm, profundidade de 800mm e altura de 740mm.</p> <p>O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos: Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo</p>					

- a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento ri0 e grau de empoamento de d0/t0 em corpos de prova.
- A) Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.
- D) Laudo ou relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a Norma 10443:2008, com no mínimo 60 (sessenta) microns de espessura; Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, de 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).
- E) Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.
- Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G7	20	MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 8 LUGARES - 2400 X 800 X 740 MM (L x P x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	483357	Unidade	R\$ 2.165,47	140	R\$ 303.165,80
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 8 LUGARES - 2400 X 800 X 740 MM (L X P X H)</p> <p>TAMPO com formato quadrado, em madeira MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta pressão, brilhante liso com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor branco. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – tabela 1, coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.</p> <p>Estrutura da mesa e banco: estrutura composta por 04 pés e travessas laterais; os pés e as travessas são confeccionados em tubo de aço (SAE 1010/1020) com secção retangular 50x30mm, com espessura de 1,2mm no mínimo, soldada pelo processo MIG, sem arestas cortantes.</p> <p>ASSENTO: assento com formato retangular, em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com espessura mínima de 15 mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 1,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do assento deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Acabamento e montagem: a fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e</p>					

parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Largura 467 mm e profundidade 410 mm, podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.
Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura.
Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta. Dimensões da mesa: largura de 2400mm, profundidade de 800mm e altura de 740mm.

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

- A) Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento ri0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova.
- B) Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.
- C) Laudo ou relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a Norma 10443:2008, com no mínimo 60 (sessenta) microns de espessura;
- D) Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, de 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).
- E) Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G7	21	MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 6 LUGARES - 1800 X 800 X 740 MM (L x P x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	308401	Unidade	R\$ 1.640,00	137	R\$ 224.680,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

MESA PARA REFEITÓRIO COM BANCOS ACOPLADOS ESCAMOTEÁVEL E ARTICULADOS, COM 6 LUGARES - 1800 X 800 X 740 MM (L X P X H)

TAMPO com formato quadrado, em madeira MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta pressão, brilhante liso com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor branco. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – tabela 1, coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Estrutura da mesa e banco: estrutura composta por 04 pés e travessas laterais; os pés e as travessas são confeccionados em tubo de aço (SAE 1010/1020) com secção retangular 50x30mm, com espessura de 1,2mm no mínimo, soldada pelo processo MIG, sem arestas cortantes.

ASSENTO: assento com formato retangular, em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com espessura mínima de 15 mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 1,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), coladas pelo processo Holt-Melt (a quente). A parte inferior do assento deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Acabamento e montagem: a fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Largura 467 mm e profundidade 410 mm, podendo ter variação de 5% para mais ou para menos.

Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura.

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta. Dimensões da mesa: largura de 1800mm, profundidade de 800mm e altura de 740mm.

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

- A) Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 300 (trezentas) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento r10 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova.
- B) Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.
- C) Laudo ou relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a Norma 10443:2008, com no mínimo 60 (sessenta) microns de espessura;
- D) Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, de 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).
- E) Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa
------	------	-------------------	--------------------

G8	22	QUADRO BRANCO 2000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE.			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	482646	Unidade	R\$ 700,00	110	R\$ 77.000,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>QUADRO BRANCO COM SUPERFÍCIE MELAMÍNICA, DOTADO DE SUPORTES DE FIXAÇÃO E CALHA METÁLICA. DIMENSÕES: LARGURA: 2000 MM, ALTURA: 1200 MM, ESPESSURA DO PAINEL: 21,6 MM, FITA DE BORDO: 2 MM COM ACABAMENTO FRESADO COM RAIOS MÍNIMO DE 2 MM. COMPRIMENTO DA CALHA METÁLICA PARA APOIO DAS CANETAS: MÍNIMO DE 800 MM. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: PAINEL EM MDF DE 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA FACE FRONTAL EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 1 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO “LOUSA”, BRANCO BRILHANTE. FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO: CONTRA-PLACA FENÓLICA DE 0,6 MM, OU EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, BRANCO, TODOS OS BORDOS DO PAINEL DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO, COM 2,0 MM DE ESPESSURA, COR CINZA, COLADAS COM ADESIVO “HOT MELTING”. SUPORTES DE FIXAÇÃO DO PAINEL ESTAMPADOS EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO, CHAPA 14 (1,9 MM). CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES AO PAINEL COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA MÉTRICA, CABEÇA CILÍNDRICA, FENDA SIMPLES, M6 X 16 MM, E BUCHAS METÁLICAS PARA PARAFUSOS M6, COM 15 MM DE COMPRIMENTO. CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES NA PAREDE COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA SOBERBA, CABEÇA SEXTAVADA, DIÂMETRO=1/4”X 60 MM, COM ARRUELAS LISAS, EM CHAPA 16 (1,5 MM) E BUCHAS PLÁSTICAS TIPO S10. CALHA METÁLICA PARA APOIO DE CANETAS CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO, CHAPA 18 (1,2 MM), DOBRADA E ESTAMPADA, ISENTA DE ARESTAS CORTANTES. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR CINZA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGENEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. ELIMINAR RESPINGOS E VOLUMES DE SOLDA E REBARBAS METÁLICAS, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. MATÉRIAS-PRIMAS: AS MATÉRIAS PRIMAS UTILIZADAS NA FABRICAÇÃO DO PRODUTO DEVEM ATENDER ÀS NORMAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS PARA CADA MATERIAL. FITA DE BORDO EM PVC COM “PRIMER”. TINTA EM PÓ HÍBRIDA, ELETROSTÁTICA, EPÓXI-POLIÉSTER. TRATAMENTO: O TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO DEVE ASSEGURAR RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS, SENDO ENSAIADO CONFORME ABNT NBR 8094 E AVALIADO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO D0/T0. EMBALAGEM: DEVE SER ASSEGURADA NO TRANSPORTE E NO ARMAZENAMENTO, A DEVIDA PROTEÇÃO DAS PEÇAS E COMPONENTES POR MEIO DE EMBALAGENS ADEQUADAS. COMPONENTES NÃO DEVEM SER EMBALADOS ANTES DA MONTAGEM DO PRODUTO, EVITANDO QUE PARTES DA EMBALAGEM FIQUEM APRISIONADAS AO MESMO. OS VOLUMES DE PEÇAS DEVEM ESTAR IDENTIFICADOS DE MODO A SER POSSÍVEL A CONFERÊNCIA SEM A RETIRADA DAS EMBALAGENS. OS SUPORTES E O CONJUNTO DE FIXAÇÃO DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM UM ÚNICO SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, LACRADO, QUE DEVERÁ RECEBER RÓTULO DE FÁCIL LEITURA, COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, DO FORNECEDOR E DISCRIMINAÇÃO DO PRODUTO. MANUAL: O QUADRO BRANCO DEVE SER FORNECIDO COM “MANUAL DO USUÁRIO” NO QUAL CONSTEM INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO (INCLUINDO ALTURA DE INSTALAÇÃO EM CONFORMIDADE AO ESTABELECIDO NA ABNT NBR 9050) E RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA CABÍVEIS. SUGERE-SE INCLUIR, TAMBÉM, RECOMENDAÇÕES PARA CONSERVAÇÃO E LIMPEZA.</p> <p>GARANTIA: 02 (DOIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		

G8	23	QUADRO BRANCO 3000X1200 MM – MADEIRA MDF, COR: BRANCO BRILHANTE.			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	482647	Unidade	R\$ 1050,00	103	R\$ 108.150,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>QUADRO BRANCO COM SUPERFÍCIE MELAMÍNICA, DOTADO DE SUPORTES DE FIXAÇÃO E CALHA METÁLICA. DIMENSÕES: LARGURA: 3000 MM, ALTURA: 1200 MM, ESPESSURA DO PAINEL: 21,6 MM, FITA DE BORDO: 2 MM COM ACABAMENTO FRESADO COM RAIOS MÍNIMO DE 2 MM. COMPRIMENTO DA CALHA METÁLICA PARA APOIO DAS CANETAS: MÍNIMO DE 800 MM. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: PAINEL EM MDF DE 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA FACE FRONTAL EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 1 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO “LOUSA”, BRANCO BRILHANTE. FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO: CONTRA-PLACA FENÓLICA DE 0,6 MM, OU EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, BRANCO, TODOS OS BORDOS DO PAINEL DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO, COM 2,0 MM DE ESPESSURA, COR CINZA, COLADAS COM ADESIVO “HOT MELTING”. SUPORTES DE FIXAÇÃO DO PAINEL ESTAMPADOS EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO, CHAPA 14 (1,9 MM). CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES AO PAINEL COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA MÉTRICA, CABEÇA CILÍNDRICA, FENDA SIMPLES, M6 X 16 MM, E BUCHAS METÁLICAS PARA PARAFUSOS M6, COM 15 MM DE COMPRIMENTO. CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES NA PAREDE COMPOSTO DE PARAFUSOS DE AÇO, ROSCA SOBERBA, CABEÇA SEXTAVADA, DIÂMETRO=1/4”X 60 MM, COM ARRUELAS LISAS, EM CHAPA 16 (1,5 MM) E BUCHAS PLÁSTICAS TIPO S10. CALHA METÁLICA PARA APOIO DE CANETAS CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADO A FRIO, CHAPA 18 (1,2 MM), DOBRADA E ESTAMPADA, ISENTA DE ARESTAS CORTANTES. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR CINZA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. ELIMINAR RESPINGOS E VOLUMES DE SOLDA E REBARBAS METÁLICAS, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. MATÉRIAS-PRIMAS: AS MATÉRIAS PRIMAS UTILIZADAS NA FABRICAÇÃO DO PRODUTO DEVEM ATENDER ÀS NORMAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS PARA CADA MATERIAL. FITA DE BORDO EM PVC COM “PRIMER”. TINTA EM PÓ HÍBRIDA, ELETROSTÁTICA, EPÓXI-POLIÉSTER. TRATAMENTO: O TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO DEVE ASSEGURAR RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS, SENDO ENSAIADO CONFORME ABNT NBR 8094 E AVALIADO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO F0 E GRAU DE EMPOLAMENTO D0/T0. EMBALAGEM: DEVE SER ASSEGURADA NO TRANSPORTE E NO ARMAZENAMENTO, A DEVIDA PROTEÇÃO DAS PEÇAS E COMPONENTES POR MEIO DE EMBALAGENS ADEQUADAS. COMPONENTES NÃO DEVEM SER EMBALADOS ANTES DA MONTAGEM DO PRODUTO, EVITANDO QUE PARTES DA EMBALAGEM FIQUEM APRISIONADAS AO MESMO. OS VOLUMES DE PEÇAS DEVEM ESTAR IDENTIFICADOS DE MODO A SER POSSÍVEL A CONFERÊNCIA SEM A RETIRADA DAS EMBALAGENS. OS SUPORTES E O CONJUNTO DE FIXAÇÃO DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM UM ÚNICO SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, LACRADO, QUE DEVERÁ RECEBER RÓTULO DE FÁCIL LEITURA, COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, DO FORNECEDOR E DISCRIMINAÇÃO DO PRODUTO. MANUAL: O QUADRO BRANCO DEVE SER FORNECIDO COM “MANUAL DO USUÁRIO” NO QUAL CONSTEM INSTRUÇÕES</p> <p>PARA INSTALAÇÃO (INCLUINDO ALTURA DE INSTALAÇÃO EM CONFORMIDADE AO ESTABELECIDO NA ABNT NBR 9050) E RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA CABÍVEIS. SUGERE-SE INCLUIR, TAMBÉM, RECOMENDAÇÕES PARA CONSERVAÇÃO E LIMPEZA.</p> <p>GARANTIA: 02 (DOIS) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p>					

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G9	24	QUADRO DE AÇO CERÂMICO MAGNÉTICO - Tamanho 1: 200 X 124			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	399912	Unidade	R\$ 995,00	50	R\$ 49.750,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>QUADRO BRANCO PORCELANA - 2,00M. SUPERFÍCIE DE ESCRITA EM AÇO CERÂMICO MAGNÉTICO NA COR BRANCA, PRÓPRIA PARA ESCRITA COM MARCADOR PARA QUADRO BRANCO; SUPERFÍCIE RESISTENTE A RISCO; LIMPEZA PRÁTICA E FÁCIL; SEM ALTERAÇÕES NA COR; MOLDURA EM ALUMÍNIO MEDINDO 4MM X 2,10 CM X 1,5 CM. SENDO DE FÁCIL INSTALAÇÃO. CADA UNIDADE SERÁ FORNECIDA EM MÓDULOS DE 200 X 124 CM. JUNÇÃO ENTRE AS LOUSAS NÃO PODE ULTRAPASSAR 10MM FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DURA DE ALTA DENSIDADE REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, FENÓLICA DE 0,8MM. ACOMPANHA KIT FIXAÇÃO.</p> <p>GARANTIA DO PRODUTO NÃO INFERIOR A 01 ANO; GARANTIA DA SUPERFÍCIE DE ESCRITA NÃO INFERIOR A 25 ANOS. APRESENTAR CERTIFICADOS DE PADRONIZAÇÃO E GARANTIA DA SUPERFÍCIE DE PORCELANA.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
G9	25	QUADRO DE AÇO CERÂMICO MAGNÉTICO - Tamanho 1 : 300 X 124			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	289319	Unidade	R\$ 1.772,00	59	R\$ 104.548,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

QUADRO BRANCO PORCELANA - 3,00M. SUPERFÍCIE DE ESCRITA EM AÇO CERÂMICO MAGNÉTICO NA COR BRANCA, PRÓPRIA PARA ESCRITA COM MARCADOR PARA QUADRO BRANCO; SUPERFÍCIE RESISTENTE A RISCO; LIMPEZA PRÁTICA E FÁCIL; SEM ALTERAÇÕES NA COR; MOLDURA EM ALUMÍNIO MEDINDO 4MM X 2,10 CM X 1,5 CM. SENDO DE FÁCIL INSTALAÇÃO. CADA UNIDADE SERÁ FORNECIDA EM MÓDULOS DE 300 X 124 CM. JUNÇÃO ENTRE AS LOUSAS NÃO PODE ULTRAPASSAR 10MM FACE POSTERIOR REVESTIDA COM CHAPA DURA DE ALTA DENSIDADE REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO, FENÓLICA DE 0,8MM. ACOMPANHA KIT FIXAÇÃO.

GARANTIA DO PRODUTO NÃO INFERIOR A 01 ANO; GARANTIA DA SUPERFÍCIE DE ESCRITA NÃO INFERIOR A 25 ANOS. APRESENTAR CERTIFICADOS DE PADRONIZAÇÃO E GARANTIA DA SUPERFÍCIE DE PORCELANA.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
	26	ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL EM MADEIRA PARA BIBLIOTECA 850 X 825 X 1370 MM (L x P x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	305130	Unidade	R\$ 1.381,00	372	R\$ 513.732,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

TAMPO (01 UNIDADE) SUPERFÍCIE RETANGULAR EM MADEIRA MDF DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM, EM TODO SEU PERÍMETRO. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 800MM, PROFUNDIDADE: 600MM, ESPESSURA: 25MM. PAINEL LATERAL DOIS PAINÉIS EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA LONGITUDINAL COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM, EM TODO SEU PERÍMETRO. BORDA POSTERIOR E BASE COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1,5 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. NA BASE INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. MEDIDAS APROXIMADAS: PROFUNDIDADE: 800MM, ALTURA: 1370MM, ESPESSURA: 25MM. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP (AGLOMERADO) DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1,5 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. MEDIDAS APROXIMADAS: PROFUNDIDADE: 800MM, ALTURA: 1220MM, ESPESSURA: 25MM. MONTAGEM A SUPERFÍCIE, OS PAINÉIS LATERAIS E O PAINEL FRONTAL DEVERÃO SER LIGADOS

ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX E CAVILHAS, POSSIBILITANDO ASSIM A MONTAGEM E DESMONTAGEM DOS MESMOS, VÁRIAS VEZES, SEM PERDA DA QUALIDADE. ESTRUTURAS TUBULARES PARA SUSTENTAÇÃO (02 UNIDADES) EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO QUADRADA DE 25 X 25MM EM CHAPA #18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ALTURA: 1370 MM. LARGURA: 25 X 25MM TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVEM RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA." ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL EM MADEIRA PARA BIBLIOTECA 850 X 825 X 1370 MM (L X P X H).

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR:

- A) CERTIFICADO DE QUE A MADEIRA UTILIZADA É CERTIFICADA (ATRAVÉS DE CERTIFICADOS FSC/CERFLOR), QUE SÃO ORIUNDOS DE FONTES RENOVÁVEIS. EM CUMPRIMENTO À RECOMENDAÇÃO N.º 11, DE 22/05/2007, DO CONSELHO NACIONAL DE JUSTIÇA. (DOCUMENTOS, QUANDO EMITIDOS EM LÍNGUA ESTRANGEIRA, DEVERÁ APRESENTAR TRADUÇÃO PARALÍNGUA PORTUGUESA, EFETUADA POR TRADUTOR JURAMENTADO, E DEVIDAMENTE CONSULARIZADOS OU REGISTRADOS NO CARTÓRIO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS. DOCUMENTOS DE PROCEDÊNCIA ESTRANGEIRA, MAS EMITIDOS EM LÍNGUA PORTUGUESA, TAMBÉM DEVERÃO SER APRESENTADOS DEVIDAMENTE CONSULARIZADOS OU REGISTRADOS NO CARTÓRIO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS).
- B) COMPROVAÇÃO DE QUE O BEM OFERTADO ENCONTRA-SE EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA DE ERGONOMIA MTB/NR17, ATRAVÉS DE LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL ESPECIALISTA EM ERGONOMIA, COM RECONHECIMENTO DA FIRMA DA ASSINATURA DO PROFISSIONAL. DEVERÁ SER ANEXADA A COMPROVAÇÃO DA COMPETÊNCIA TÉCNICA DO PROFISSIONAL RESPONSÁVEL PELA EMISSÃO DO LAUDO.
- C) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
	27	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE MESA E CADEIRA - ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	483339	Unidade	R\$ 1.073,00	3272	R\$ 3.510.856,00

DESCRIÇÃO COMPLETA

CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE MESA E CADEIRA - ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO.
MESA 600X450X760MM. SUPERFÍCIE CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM DIMENSÕES DE 600X450 MM REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS ARREDONDADAS COM RAIOS DE 50 MM NAS EXTREMIDADES. ACABAMENTO EM FITA DE PVC FLEXÍVEL DE 3 MM DE ESPESSURA E COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM NA ARESTA SUPERIOR E INFERIOR DA FITA. FIXADA À ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS COM ROSCA M6. O TAMPO ALTERNATIVAMENTE PODE SER CONFECCIONADO DA SEGUINTE FORMA:

SUPERFÍCIE EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM DIMENSÕES DE 600X450 MM. REVESTIDA NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO 0,8MM DE ESPESSURA, DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR, EM LAMINADO FENÓLICO DE BAIXA PRESSÃO. BORDAS ARREDONDADAS COM RAIOS DE 50 MM NAS EXTREMIDADES. ACABAMENTO EM FITA DE PVC FLEXÍVEL DE 3 MM DE ESPESSURA E COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM NA ARESTA SUPERIOR E INFERIOR DA FITA. FIXADA À ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO TAMPO DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS COM ROSCA M6.

ESTRUTURAS LATERAIS COMPOSTA POR 02 COLUNAS VERTICAIS EM TUBO OBLONGO DE AÇO 1010/20, COM 29X58 MM, EM CHAPA DE BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA. LIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE AS DUAS COLUNAS VERTICAIS POR TUBO OBLONGO DE AÇO 1010/20, COM 29X58MM, EM CHAPA BITOLA MSG #16 (1,5 MM) DE ESPESSURA. ESTA LIGAÇÃO TEM A FUNÇÃO DE TRAVAMENTO DAS COLUNAS DOS PÉS E TAMBÉM DE RECEBER O PORTA-LIVROS. ESTRUTURA DE APOIO DA SUPERFÍCIE EM TUBO DE AÇO REDONDO COM 1 1/4" (31,75MM), EM CHAPA DE AÇO BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, INJETADAS EM POLIPROPILENO NA EXTREMIDADE. FIXAÇÃO DAS PONTEIRAS ATRAVÉS DE PARAFUSO DE AÇO, COM ROSCA M6, COMPRIMENTO 45MM.

PÉS NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA COLUNA PÉS DE AÇO REDONDO COM 1 1/2" (38,10MM), EM CHAPA DE AÇO BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA, AMBOS COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, INJETADAS EM POLIPROPILENO NA EXTREMIDADE, ATUANDO TAMBÉM COMO SAPATAS DESLIZADORAS.

FIXAÇÃO DAS SAPATAS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. SAPATAS E PONTEIRAS COM GRAVAÇÃO DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM.

PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO PURO, COMPOSTO DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%. O MOLDE DO PORTA LIVROS POSSUI GRAVADO. FIXAÇÃO DO PORTA LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM.

ACABAMENTOS - TODO MATERIAL EM AÇO DEVE TER SOLDA ELETRÔNICA MIG, DEVE RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXE, E PASSAR PELO PROCESSO NANOCERÂMICO, QUE DÃO À ESTRUTURA METÁLICA MAIOR RESISTÊNCIA A OXIDAÇÃO, E ADERÊNCIA DA TINTA. ACABAMENTO FINAL EM PINTURA EPÓXI EM PÓ, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.

CADEIRA 510X470X820MM - ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO ADITIVADO, INJETADO COM ALTA PRESSÃO. MOLDADO COM CONTORNOS ERGONÔMICOS PARA CONFORTO DAS PERNAS, EVITANDO PRESSÃO SANGUÍNEA. FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE 6 REBITES DE ALUMÍNIO COM 4,8X16 MM. MEDIDAS MÍNIMAS: LARGURA 400 MM E 430 MM DE PROFUNDIDADE, E ESPESSURA DE 5,5 MM. NO MOLDE DO ASSENTO POSSUI GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM.

ENCOSTO - TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO COM ALTA PRESSÃO, ADITIVADO. MOLDADOS COM CONTORNOS ERGONÔMICOS PARA CONFORTO DA COLUNA CERVICAL, EVITANDO PRESSÃO SANGUÍNEA. FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 REBITES DE ALUMÍNIO 4,8X16 MM. MEDIDAS MÍNIMAS: LARGURA 396 MM E 198 MM DE PROFUNDIDADE E ESPESSURA DE 4MM.

ESTRUTURA - COMPOSTA POR 02 COLUNAS VERTICAIS EM TUBO OBLONGO DE AÇO 1010/20, COM 29X58 MM, EM CHAPA DE BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA. LIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE AS DUAS COLUNAS VERTICAIS POR TUBO OBLONGO DE AÇO 1010/20, COM 29X58MM, EM CHAPA BITOLA MSG #16 (1,5 MM) DE ESPESSURA. ESTA LIGAÇÃO TEM A FUNÇÃO DE TRAVAMENTO DAS COLUNAS DOS PÉS E TAMBÉM DE RECEBER O PORTA-LIVROS. ESTRUTURA DE APOIO DA SUPERFÍCIE EM TUBO DE AÇO REDONDO COM 1 1/2" (38,10MM), EM CHAPA DE AÇO BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, INJETADAS EM POLIPROPILENO NA EXTREMIDADE. FIXAÇÃO DAS PONTEIRAS ATRAVÉS DE PARAFUSO DE AÇO, COM ROSCA M6, COMPRIMENTO 45MM.

PÉS - NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA COLUNA PÉS DE AÇO REDONDO COM 1 1/2" (38,10MM), EM CHAPA DE AÇO BITOLA MSG #16 (1,50 MM) DE ESPESSURA, AMBOS COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, INJETADAS EM POLIPROPILENO NA EXTREMIDADE, ATUANDO TAMBÉM COMO SAPATAS DESLIZADORAS. FIXAÇÃO DAS SAPATAS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. SAPATAS E PONTEIRAS COM GRAVAÇÃO DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM.

PORTA LIVROS - EM POLIPROPILENO PURO, COMPOSTO DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO. O MOLDE DO PORTA LIVROS POSSUI GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM. FIXAÇÃO DO PORTA LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM.

ACABAMENTOS - TODO MATERIAL EM AÇO É SOLDADO COM SOLDA ELETRÔNICA MIG, RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXE, E LOGO APÓS PASSAM PELO PROCESSO NANOCERÂMICO, QUE DÃO À ESTRUTURA METÁLICA MAIOR RESISTÊNCIA A OXIDAÇÃO, E ADERÊNCIA DA TINTA. ACABAMENTO FINAL EM PINTURA EPÓXI EM PÓ, APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, O SELO DO INMETRO DE ACORDO COM A PORTARIA INMETRO Nº 105 DE 06/03/2012, OU DOCUMENTO EQUIVALENTE QUE COMPROVE O ATENDIMENTO À NORMA.

LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPUS/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa
------	------	-------------------	--------------------

	28	CADEIRA ESCOLAR ESTOFADA			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	291303	Unidade	R\$ 810,50	2047	R\$ 1.659.093,50
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>CADEIRA ESCOLAR ESTOFADA - ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA DE ALTA RESISTÊNCIA, INDEFORMÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESILIÊNCIA, COM DENSIDADE DE 45 KG/M³ COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, TIPO ECOLÓGICO, ISENTO DE CFC, COM NO MÍNIMO 42MM DE ESPESSURA; LARGURA DE 425 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO 405 MM, O MÍNIMO; BORDAS PROTEGIDAS COM PERFIL DE PVC ANTI-IMPACTO; CONTRA ASSENTO EM TNT; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR A DEFINIR.</p> <p>ENCOSTO: ESPALDAR MÉDIO; ESTRUTURA DO ENCOSTO MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA DE ALTA RESISTÊNCIA, INDEFORMÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESILIÊNCIA, COM DENSIDADE 45 KG/M³ COM VARIAÇÃO DE +/- 5%, TIPO ECOLÓGICO, ISENTO DE CFC, COM ESPESSURA 35MM NO MÍNIMO; LARGURA DE 360 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 280 MM, NO MÍNIMO; BORDAS PROTEGIDAS COM PERFIL DE PVC ANTI-IMPACTO; CONTRA ENCOSTO EM ESPUMA LAMINADA DE 10X1890MM REVESTIDO COM VINIL; REVESTIMENTO NA COR A DEFINIR.</p> <p>ESTRUTURA: SUPORTE PARA ENCOSTO CONSTITUÍDO EM DUAS PEÇAS EM TUBO DE AÇO #18, COM SECÇÃO OVAL, MEDINDO 16X0MM, NO MÍNIMO, FECHADAS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS, SOLDADAS NAS TRAVESSAS SUPERIORES; BASE FIXA CONTÍNUA, DOBRADA COM FORMATO TRAPEZOIDAL, CONFECCIONADA EM TUBO AÇO #18, E COM SECÇÃO OVAL, MEDINDO 16X30MM O MÍNIMO; POSSUI DUAS TRAVESSAS SUPERIORES E DUAS INFERIORES, EM UBO DE AÇO INDUSTRIAL #18, OBLONGO COM MEDIDAS DE 16X30MM, PARA TRAVAMENTO DAS ESTRUTURAS TRAPEZOIDAIS, A EXTREMIDADE DA TRAVESSA É FECHADA COM PONTEIRAS PLÁSTICAS; TRAVESSA SUPERIOR/FRONTAL, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO #18, SECÇÃO OVAL, MEDINDO 16X30MM NO MÍNIMO; PORTA LIVROS ARAMADO, CONSTITUÍDO POR FERRO TREFILADO 3/16", SOLDADOS NAS TRAVESSAS INFERIORES, COM NO MÍNIMO 5 VERGALHÕES; NA PARTE INFERIOR DA BASE DEVERÁ POSSUIR 04 SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO FIXADAS POR REBITES 4X19MM DE ALUMÍNIO; A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA BASE DA CADEIRA E DO ENCOSTO NO SUPORTE SERÁ POR MEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼" CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DE MADEIRA, PRODUZIDAS EM AÇO 1020 ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼", FIXADAS POR MEIO DE PARAFUSOS PHILIPS TIPO PAINELA E ARRUELAS DE PRESSÃO.</p> <p>ACABAMENTO E PINTURA: DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO COMPOSTO POR ETAPAS DE IMERSÃO, LAVAGEM E POSTERIOR SECAGEM DE MANEIRA QUE POSSA PREPARAR A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA.; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR A DEFINIR.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA, OS SEGUINTE DOCUMENTOS:</p> <p>A) LAUDO OU RELATÓRIO DE ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA CONFORME NBR 8094 COM O MÍNIMO DE 300 (TREZENTAS) HORAS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, COM ESCOPO ABRANGENDO A REFERIDA NORMA, COM AVALIAÇÃO CONFORME ABNT NBR 5841 E ABNT NBR 5770, COM GRAU DE ENFERRUJAMENTO DEFO E GRAU DE EMPOLAMENTO DE D0/TO EM CORPOS DE PROVA.</p>					

- B) COMPROVAÇÃO DE QUE O BEM OFERTADO ENCONTRA-SE EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA DE ERGONOMIA MTB/NR17, ATRAVÉS DE LAUDO EMITIDO POR PROFISSIONAL ESPECIALISTA EM ERGONOMIA, COM RECONHECIMENTO DA FIRMA DA ASSINATURA DO PROFISSIONAL. DEVERÁ SER ANEXADA A COMPROVAÇÃO DA COMPETÊNCIA TÉCNICA DO PROFISSIONAL RESPONSÁVEL PELA EMISSÃO DO LAUDO.
- C) CERTIFICADO DE QUE A MADEIRA UTILIZADA É CERTIFICADA (ATRAVÉS DE CERTIFICADOS FSC/CERFLOR), QUE SÃO ORIUNDOS DE FONTES RENOVÁVEIS. EM CUMPRIMENTO À RECOMENDAÇÃO N.º 11, DE 22/05/2007, DO CONSELHO NACIONAL DE JUSTIÇA.(DOCUMENTOS, QUANDO EMITIDOS EM LÍNGUA ESTRANGEIRA, DEVERÁ APRESENTAR TRADUÇÃO PARA LÍNGUA PORTUGUESA, EFETUADA POR TRADUTOR JURAMENTADO, E DEVIDAMENTE CONSULARIZADOS OU REGISTRADOS NO CARTÓRIO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS. DOCUMENTOS DE PROCEDÊNCIA ESTRANGEIRA, MAS EMITIDOS EM LÍNGUA PORTUGUESA, TAMBÉM DEVERÃO SER APRESENTADOS DEVIDAMENTE CONSULARIZADOS OU REGISTRADOS NO CARTÓRIO DE TÍTULOS E DOCUMENTOS).
- D) LAUDO DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE ACORDO COM A NORMA NBR-9178/2003 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO-DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA.
- E) CERTIFICADO DO FABRICANTE, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE QUE A ESPUMA UTILIZADA É ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO – CFC.
- F) CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.
- G) LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO, CONFORME: ESPUMA DAS CADEIRAS: NBR. 8537-2003 DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE, NBR. 9176-2003 DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE ENDENTAÇÃO, NBR. 8515-2003 DETERMINAÇÃO DE RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (TENSÃO DE RUPTURA A LONGAMENTO.), NBR 8516-2003 DETERMINAÇÃO A RESISTÊNCIA AO RASGO, NBR 8619-2003 DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA, NBR 9177-2003 DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA, NBR 8797-2003 DETERMINAÇÃO DA FORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO A 50%, NBR. 8910-2003 DETERMINAÇÃO DE RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO.
- H) LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 05 (CINCO) ANOS.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
	29	LONGARINA DE 03 LUGARES, COM PRANCHETA			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	486720	Unidade	R\$ 1.900,00	183	R\$ 347.700,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>ASSENTO estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>ENCOSTO estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em</p>					

polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento na cor a definir.

SUPORTE para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de no mínimo 6,35 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte ou em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 18 x 43 x 1,50 mm com reforço interno ambas as opções pintadas em pintura eletrostática de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno (não em capas sanfonadas feitas por sopra). Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Suporte de encosto apresenta resistência compatível com as preconizações da ABN NBR 16031:2012.

Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de “U”, manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16”, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 600 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases (mínimo 2) da longarina em formato de “T” ou “Y” invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso. Braços (02 braços por lugar) estruturados em aço carbono, fechados e vazados, poligonais, com largura mínima de 40 mm para a área útil do apoio braço e comprimento mínimo da área útil do braço de 200 mm, sendo os braços totalmente injetados em PU de pele integral com textura, não deixando aparente ou acessível nenhum elemento estrutural de aço da alma do braço de estruturação e interligação com o assento da longarina.

PRANCHETA: prancheta escamoteável em chapa de MDP ou MDF com 18mm de espessura, revestimento em melamínico, acabamento lateral com fita de borda e porcas de garra ou buchas metálicas encravadas no composto de madeira para perfeita ancoragem e durabilidade da prancheta quando em uso. Pode ser montada do lado direito ou esquerdo - medidas: 240x360mm.

O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta, os seguintes documentos:

Laudo ou relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina conforme NBR 8094 com o mínimo de 240 (duzentas e quarenta) horas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015, com grau de enferrujamento r_{i0} e grau de empolamento de d_0/t_0 em corpos de prova;

Comprovação de que o bem ofertado se encontra em conformidade com a norma regulamentadora de ergonomia MTB/NR17, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia, com reconhecimento da firma da assinatura do profissional. Deverá ser anexada a comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo;

Certificado de conformidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, conforme NBR 16031:2012 – Móveis Assentos Múltiplos – requisitos e métodos para resistência e durabilidade;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando que a aderência da camada de tinta eletrostática das partes metálicas é de X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida de 2010 ou versão posterior da Norma, com fotografias das amostras utilizadas no ensaio;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando que a espuma detenha Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma;

Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:

- A) Gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m² conforme ABNT NBR 10591:2008;
- B) Percentual mínimo de alongamento de 30% e força média nominal de ruptura de 100 daN para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR ISO 13934-1:2016.
- C) Gramatura (massa por área) mínima do tecido crepe poliéster de 500 g/m² conforme ABNT NBR 14554:2016 ou versão posterior da Norma.
- D) Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma.

Certificado de que a madeira utilizada é certificada (através de certificados FSC/CERFLOR), que são oriundos de fontes renováveis. Em cumprimento à recomendação N.º 11, de 22/05/2007, do Conselho Nacional de Justiça. (Documentos, quando emitidos em língua estrangeira, deverá apresentar tradução para língua portuguesa, efetuada por tradutor juramentado, e devidamente consularizados ou registrados no cartório

de títulos e documentos. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser apresentados devidamente consularizados ou registrados no cartório de títulos e documentos).

Certificado do fabricante, emitido por laboratório de que a espuma utilizada é isenta de clorofluorcarbono – CFC.

Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.

Licitante deverá prestar garantia, a contar do recebimento definitivo dos materiais pela administração dos Campi/Reitoria, no prazo de 05 (cinco) anos.

LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		
	30	LOUSA VERDE QUADRICULADA 5000X1200MM			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	288694	Unidade	R\$ 2.902,00	21	R\$ 60.942,00
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>LOUSA VERDE QUADRICULADA 5000X1200MM</p> <p>Quadro lousa verde quadriculada panorâmica, em laminado melamínico texturizado, nas dimensões de 5000 x 1200 mm, estrutura côncava reforçada, executada em tubo de aço carbono. Acabamento através de pintura do tipo epóxi eletrostática na cor branco. Quadro confeccionado em MDF, sobreposto laminado verde lousa texturizado, com moldura de madeira e suporte de apagador e giz em toda extensão do quadro. O fornecedor deverá instalar a lousa em local a ser indicado na ocasião da entrega do bem.</p> <p>Garantia mínima de 02 (dois) anos.</p> <p>O Licitante deverá apresentar juntamente à sua proposta Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme Instrução Normativa IBAMA Nº 13, de 23 de agosto de 2021.</p>					
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		

	31	MESA PARA DESENHO SEM BANDEJA- 1200 X 900 X 750MM (L x P x H)			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	608518	Unidade	R\$ 1.610,00	189	R\$ 304.290,00
	DESCRIÇÃO COMPLETA				
	<p>MESA PARA DESENHO TRIDENT TUB 11 OU SIMILAR COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: REGULAGEM DE ALTURA E INCLINAÇÃO, ESTRUTURA EM AÇO CARBONO SAE 1010/1020, ALTURA DE 730MM, LARGURA DE 800MM E PROFUNDIDADE 600MM E BANDEJA PORTA OBJETOS EM METAL. TAMPO EM MDP OU MDF DE 15MM, REVESTIDO COM FILME DE PVC, COM A REGULAGEM DE ALTURA, O TAMPO DEVERÁ TER UMA ANGULAÇÃO MÍNIMA DE 0º E MÁXIMA DE 45º E POSSIBILIDADE DE REGULAGENS DE ANGULAÇÕES INTERMEDIÁRIAS.</p> <p>ESTRUTURA EM AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM APOIOS REGULÁVEIS NO PISO EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADO. SE O ACIONAMENTO DAS REGULAGENS FOR MANUAL, OS MECANISMOS DE ACIONAMENTO DEVERÃO SER POR ALAVANCAS, BORBOLETAS OU POR MANIPULOS. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BUCHAS METÁLICAS E PARAFUSOS. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. SOLDAS E PARTES METÁLICAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU ESCÓRIAS. PARA FABRICAÇÃO É INDISPENSÁVEL SEGUIR ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ATENDER AS RECOMENDAÇÕES DAS NORMAS ESPECÍFICAS PARA CADA MATERIAL. NAS PARTES METÁLICAS PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. APLICAR TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICROMETROS, NA COR CINZA. O LICITANTE DEVERÁ FORNECER E INSTALAR RÉGUA ACRÍLICA PARALELA, ELASTICOS E REVESTIMENTOS PLASTICOS NA COR BRANCO.</p> <p>O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE À SUA PROPOSTA CERTIFICADO DE REGULARIDADE EM ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS, CONFORME INSTRUÇÃO NORMATIVA IBAMA Nº 13, DE 23 DE AGOSTO DE 2021.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 01 (UM) ANO.</p>				
LOTE	ITEM	DESCRIÇÃO SUMÁRIA	Imagem ilustrativa		

	32	PRANCHETA PARA DESENHO PORTÁTIL COM MINI TECNÍGRAFO - DIMENSÕES MÍNIMAS DE 600X400MM			
	CÓDIGO CATMAT	UNIDADE DE FORNECIMENTO	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	QUANTIDADE TOTAL	VALOR TOTAL ESTIMADO
	219545	Unidade	R\$ 891,06	248	R\$ 220.982,88
DESCRIÇÃO COMPLETA					
<p>PRANCHETA PARA DESENHO PORTÁTIL TRIDENT MOD. 8505 OU SIMILAR CONTENDO AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: PRANCHETA PARA DESENHO PORTÁTIL, CAPACIDADE MÍNIMA DE TAMANHO DE PAPEL - A3, CONFECCIONADA EM MATERIAL DERIVADO DE MADEIRA OU PLÁSTICO, COM MINI TECNÍGRAFO FIXADO EM PRANCHETA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 600X400MM, ARTICULAÇÕES DO TECNÍGRAFO COM PERFS DE AÇO TEMPERADO E COM SUPERFÍCIE PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO, CABEÇOTE DO TECNÍGRAFO COM TRANSFERIDOR DE 180°, RÉGUA DO TECNÍGRAFO DE 200 E 150MM.</p> <p>LICITANTE DEVERÁ PRESTAR GARANTIA, A CONTAR DO RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS MATERIAIS PELA ADMINISTRAÇÃO DOS CAMPI/REITORIA, NO PRAZO DE 01 (UM) ANO.</p>					
VALOR TOTAL ESTIMADO: R\$ 13.677.004,46					

São Paulo, 19 de julho de 2023.

Responsável pela elaboração da especificação técnica:

DAVIS WILIAN GRACIANO DE TOLEDO
DIRETORIA DE LOGÍSTICA E AQUISIÇÕES

Documento Digitalizado Público

Apêndice I do TR - Especificação técnica

Assunto: Apêndice I do TR - Especificação técnica
Assinado por: Adriane Foligno
Tipo do Documento: Termo de Referência
Situação: Finalizado
Nível de Acesso: Público
Tipo do Conferência: Mídia

Documento assinado eletronicamente por:

- Adriane Zangiacomo Foligno, COORDENADOR(A) - FG1 - CGRP-PRA , em 19/07/2023 15:34:12.

Este documento foi armazenado no SUAP em 19/07/2023. Para comprovar sua integridade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifsp.edu.br/verificar-documento-externo/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 1381176

Código de Autenticação: 806e567763

